1、导体材料进厂检验记录

河北冀高电力器材开发有限公司

导体材料、触头 检验记录

JL8.4-25　　NO:20250315-01

产品名称	下接线板	规格型号	12 型
批次	20250315	到货日期	2025.3.15
数量	1000 件	验证数量	32 件
验证依据	样件□　图纸 √　检验规程 √		

验证项目	标准要求	实测结果	检验结论
外观	产品不应有毛刺、飞边，无磕碰、划伤、凹陷或突起等外观缺陷。	符合要求	合格
尺寸	按图纸对产品尺寸进行测量，应符合图纸要求	符合要求	合格
电导率测试	用电导率测试仪检测材料电导率符合国家标准规定	符合要求	合格
镀层检查	用光谱仪检测镀银层厚度符合标准要求	符合要求	合格

验证结论

合格（√）　　不合格（ ）

检验员：　　2025 年 3 月 15 日

河北冀高电力器材开发有限公司 质检部

不合格处置：

退货（ ）　　让步接收（ ）　　挑选使用（ ）

批准：　　年　月　日

备注：

2、底座、支撑件进厂检验记录



河北冀高电力器材开发有限公司

金属附件 检验记录

JL8.4-25 NO:20250611-01

产品名称	支撑件（中间金具）	规格型号	RW12-12
批次	20250611	到货日期	2025.6.11
数量	3000 件	验证数量	50 件
验证依据	样件□ 图纸√ 检验规程√		

验证项目	标准要求	实测结果	检验结论
外观	产品不应有毛刺、飞边，无磕碰、划伤、凹陷或突起等外观缺陷。	符合要求	合格
尺寸	按图纸对产品尺寸进行测量，应符合图纸要求	符合要求	合格
镀层检查	用涂层厚度检测仪对配件镀层进行检查，镀层厚度应符合标准要求	符合要求	合格

验证结论

合格（√） 不合格（ ）

检验员： 2025 年 6 月 11 日

河北冀高电力器材开发有限公司 质检部

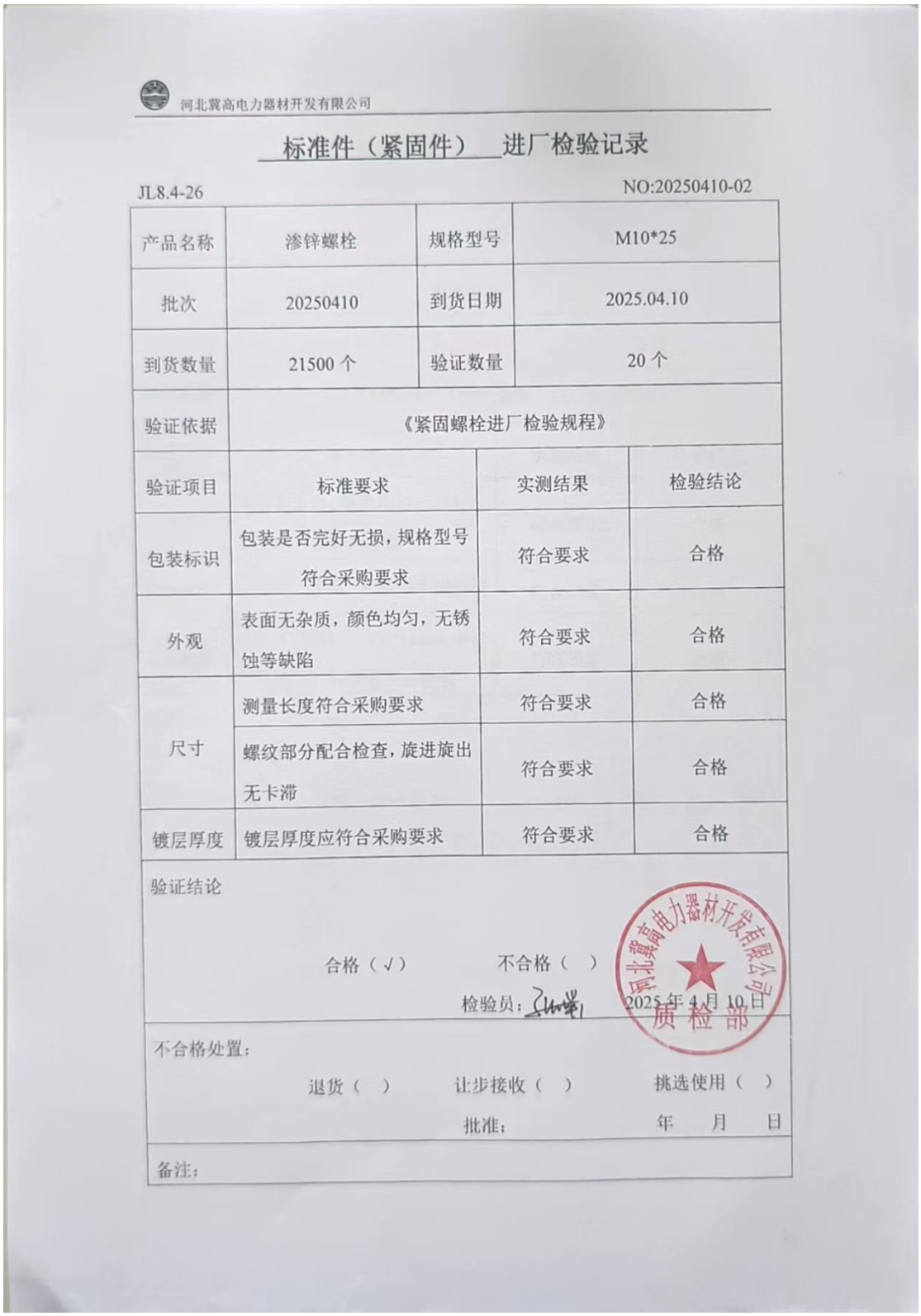
不合格处置：

退货（ ） 让步接收（ ） 挑选使用（ ）

批准： 年 月 日

备注：

3、紧固螺栓进厂检验记录



河北冀高电力器材开发有限公司

标准件（紧固件）进厂检验记录

JL8.4-26　　NO:20250410-02

产品名称	渗锌螺栓	规格型号	M10*25
批次	20250410	到货日期	2025.04.10
到货数量	21500 个	验证数量	20 个
验证依据	《紧固螺栓进厂检验规程》		
验证项目	标准要求	实测结果	检验结论
包装标识	包装是否完好无损，规格型号符合采购要求	符合要求	合格
外观	表面无杂质，颜色均匀，无锈蚀等缺陷	符合要求	合格
尺寸	测量长度符合采购要求	符合要求	合格
	螺纹部分配合检查，旋进旋出无卡滞	符合要求	合格
镀层厚度	镀层厚度应符合采购要求	符合要求	合格

验证结论

合格（√）　　不合格（　）

检验员：　　2025 年 4 月 10 日

河北冀高电力器材开发有限公司 质检部

不合格处置：

退货（　）　　让步接收（　）　　挑选使用（　）

批准：　　年　月　日

备注：

4、支撑绝缘子进厂检验记录

河北冀高电力器材开发有限公司

支撑绝缘子 进厂检验记录

JL8.4-11 NO:20250320-01

产品名称	绝缘瓷瓶	规格型号	RW12-12 型
批次	20250320	到货日期	2025.3.20
到货数量	2000 只	验证数量	50 只
验证依据	《支撑绝缘子（绝缘瓷瓶）进厂检验规程》		

验证项目	标准要求	实测结果	检验结论
外观	表面无杂质、颜色均匀、无裂纹、无缺釉、无破损现象	符合要求	合格
无损探伤	无裂纹、沙眼、杂质等内部缺陷	符合要求	合格
工频耐压	施加工频电压 65kV*1min，不应出现击穿、闪络或发热现象	符合要求	合格

验证结论

合格（√） 不合格（ ）

检验员：张万举 2025 年 3 月 20 日

河北冀高电力器材开发有限公司 质检部

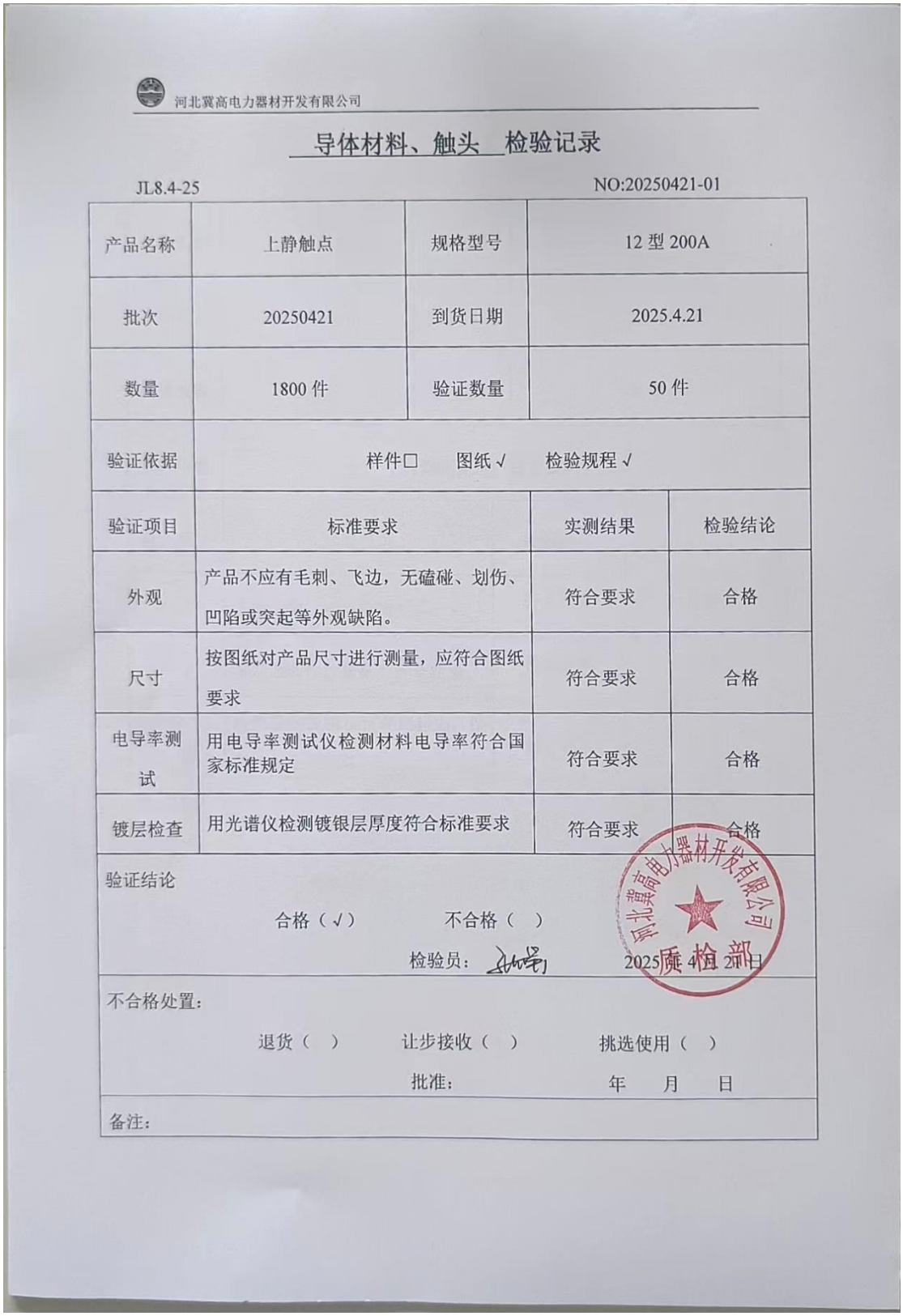
不合格处置：

退货（ ） 让步接收（ ） 挑选使用（ ）

批准： 年 月 日

备注：

5、熔断器触头进厂检验记录



河北冀高电力器材开发有限公司

导体材料、触头 检验记录

JL8.4-25 NO:20250421-01

产品名称	上静触点	规格型号	12 型 200A
批次	20250421	到货日期	2025.4.21
数量	1800 件	验证数量	50 件
验证依据	样件□ 图纸√ 检验规程√		

验证项目	标准要求	实测结果	检验结论
外观	产品不应有毛刺、飞边，无磕碰、划伤、凹陷或突起等外观缺陷。	符合要求	合格
尺寸	按图纸对产品尺寸进行测量，应符合图纸要求	符合要求	合格
电导率测试	用电导率测试仪检测材料电导率符合国家标准规定	符合要求	合格
镀层检查	用光谱仪检测镀银层厚度符合标准要求	符合要求	合格

验证结论

合格（√） 不合格（ ）

检验员： 2025年4月21日

河北冀高电力器材开发有限公司 质检部

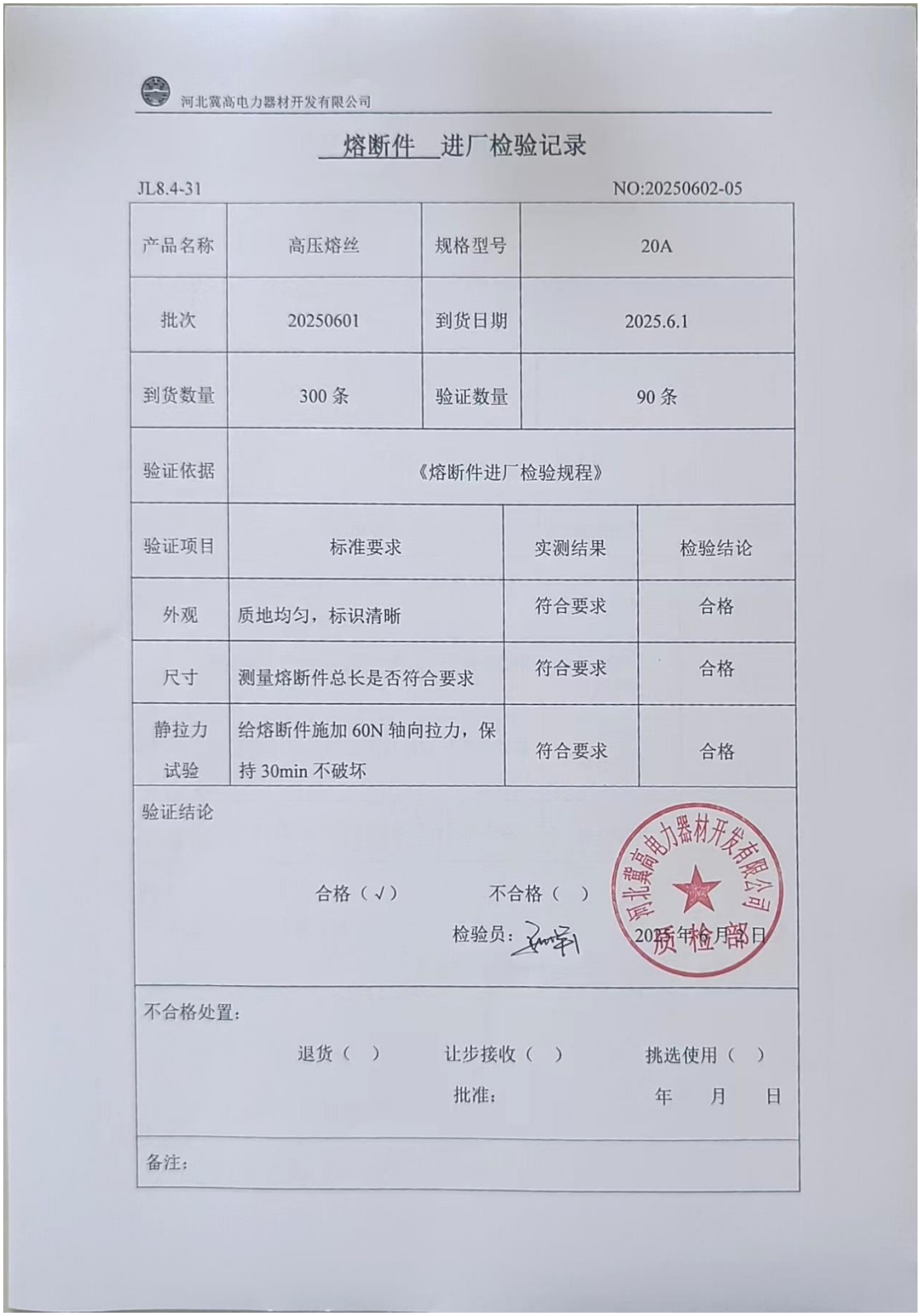
不合格处置：

退货（ ） 让步接收（ ） 挑选使用（ ）

批准： 年 月 日

备注：

6、熔断器熔丝厂检验记录



河北冀高电力器材开发有限公司

熔断件 进厂检验记录

JL8.4-31 NO:20250602-05

产品名称	高压熔丝	规格型号	20A
批次	20250601	到货日期	2025.6.1
到货数量	300 条	验证数量	90 条
验证依据	《熔断件进厂检验规程》		

验证项目	标准要求	实测结果	检验结论
外观	质地均匀，标识清晰	符合要求	合格
尺寸	测量熔断件总长是否符合要求	符合要求	合格
静拉力试验	给熔断件施加 60N 轴向拉力，保持 30min 不破坏	符合要求	合格

验证结论

合格（√） 不合格（ ）

检验员： 2025 年 6 月 8 日

河北冀高电力器材开发有限公司 质检部

不合格处置：

退货（ ） 让步接收（ ） 挑选使用（ ）

批准： 年 月 日

备注：